

B.S.W. Semester - 6 (CBCS) Examination
March/April-2024 (OLD COURSE)
URBAN DEVELOPMENT(CORE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	મહાનગરપાલિકાની રચના અને કાર્યો સમજાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	ભારતમાં શહેરીકરણનો ઐતિહાસિક વિકાસ વર્ણવો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૨	રહેઠાણની સમસ્યાના કારણો સમજાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	ભારતના શહેરીકરણની એક સમસ્યા તરીકે વસ્તીવધારો સમજાવો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૩	શહેરી સમુદાયના વિકાસમાં સામાજિક કાર્યકરની ભૂમિકા સમજાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	નગરવિકાસના કાર્યક્રમો સમજાવો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૪	શહેરીકરણની બાળકો, યુવાનો અને વૃદ્ધો પર થતી અસરો વર્ણવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	શહેરીવિકાસનો અર્થ આપી, તેની જરૂરિયાત અને કાર્યક્ષેત્ર સમજાવો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૪)
	(૧) શહેરીકરણની આર્થિક અસર.	
	(૨) સમુદાય સંગઠન પ્રથાની સુસંગતતા.	
	(૩) ગુજરાતના શહેરી વિકાસની નીતિ અને કાર્યક્રમો.	
	(૪) ગંદા વસવાટની વિપરીત અસરો.	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain the structure and functions of Municipal Corporation.	(14)
	OR	
Que.1	Explain the historical development of urbanization in India.	(14)
Que.2	Explain causes for residential problems.	(14)
	OR	
Que.2	Explain the over population as the problem of urbanization.	(14)
Que.3	Discuss the role of social worker in the development of urban community.	(14)
	OR	
Que.3	Explain the schemes for rural development.	(14)
Que.4	Discuss the effects of urbanization on Children, Youth and Aged.	(14)
	OR	
Que.4	Give the meaning of urban development; explain the needs and scope of it.	(14)
Que.5	Write short notes. (Any two)	(14)
	1) The economic effects of urbanization	
	2) Relevance of community organization practice	
	3) Policies and programs for urban development in Gujarat	
	4) Adverse effects of slums	
